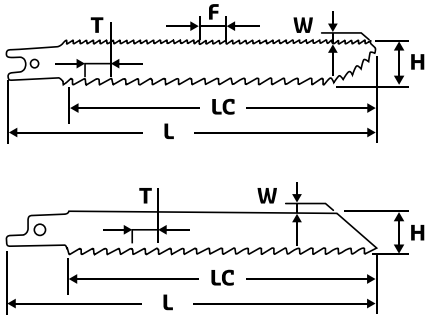


## Afmetingen

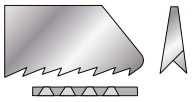
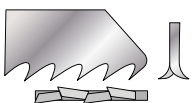
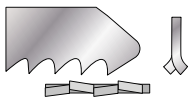


<b>L</b>	Totale lengte
<b>LC</b>	Totale lengte van alle tanden
<b>H</b>	Zaagblad hoogte
<b>T &amp; F</b>	Tandafstand (mm)
<b>W</b>	Zaagblad dikte
<b>S</b>	Maximum zaagdikte

### Notitie:

De tandafstand "T" en "F" is de afstand in mm vanaf het punt van de ene tand tot de volgende. Soms wordt de tandafstand in inches uitgedrukt. Bijv. 14 tanden / inch komen overeen met een pitch van 1,8 mm. (25,4 : 14 )

## Specifieke snijtechnieken voor optimaal zagen

<b>A</b>		gekruid, taps toelopend	Zeer mooie snede	Het materiaal wordt gesneden door de schuine hoek van de tand. De zijkanten komen niet in contact met de zaagsnede en produceren daarom extra zuivere sneden.
<b>B</b>		gekruid, omgezet	Hoge snelheid	De hoekige en hellende tand snijdt het materiaal. Dit soort tanden geven het zaagblad een extra hoge snijsnelheid
<b>C</b>		gefreesd, gezet	Ruwe snede	De materiaal wordt "gescheurd" en de zaag beweegt omhoog en omlaag in de zaagsnede en veroorzaakt hierdoor een ruwe snede
<b>D</b>		gefreesd, golvend gezet	Fijne precisie snede	De snede vindt plaats op het hele oppervlak van de tand. Het enige verschil is de golvende tandvervorming.

## Hoe zit het met snelheid en prestaties?

- Het motorvermogen (wattage) van de machine
- De inspannings-output bij het zagen
- De kwaliteit en nauwkeurigheid van de blad-keuze
- De nauwkeurige selectie van pendel-beweging.
- Bij gebruik van een grote pendel-beweging kan het te zagen materiaal een slecht eindresultaat hebben.

## Hoe een reciprozaag te gebruiken?

Het heen en weer bewegende systeem van een reciprozaag werkt volgens dezelfde principes als een naaimachine. De snijsnelheid van de opwaartse / neerwaartse bewegingen kan in graden worden aangepast of kan elektronisch worden geregeld. De snijsnelheid varieert van 200 tot 3000 snijbewegingen/minuut. \*

Bij het gebruik van hardere materialen, bijvoorbeeld metalen, worden lagere snijsnelheden gebruikt. Met zachtere materialen zoals hout zijn hogere snijsnelheden meer geschikt. Het geklemde zaagblad is ontworpen om te snijden tijdens de opwaartse beweging. Dit wordt geholpen door de zogenaamde pendelbeweging.

Een pendelbeweging zorgt ervoor dat het blad met extra kracht tegen het materiaal wordt gedrukt tijdens de opwaartse beweging. Op deze manier is het mogelijk om sneller te zagen, terwijl dezelfde hoeveelheid energie wordt gebruikt.






















Tijdens de opwaartse beweging wordt het blad automatisch iets uit het materiaal getrokken. Deze bewegingen produceren samen de pendelbeweging (slinger).

\* Bepaald door machine en fabrikant.

## RECIPROZAAGBLAD SELECTIE

Selecteer een materiaal en kies het zaagblad welke het meest geschikt is.

### Materiaal

	MRT10B	MRH10B MRH11B MRH12B	MRF10B	MRF11B MRF12B	MRM10B MRM11B MRM12B	MRM17B	MRS10B MRS11B MRS12B MRS13B	MRW10B MRW11B	MRV10B	MRV11B	MRV12B
 Hout				●	●	●			●	●	●
 Zacht hout				●				●	●	●	●
 MDF				●	●	●					
 Hout met spijkers				●	●	●			●	●	●
 Multiplex				●					●		●
 Pallets											●
 Kozijnen					●	●					
 Tuinhout								●			
 Staal/ijzer					●		●		●		●
 Plaatstaal			●		●		●		●	●	
 Roestvrij staal / Inox			●				●		●		
 Stalen profielen / buizen			●				●		●	●	●
 Non ferro									●		●
 Gietijzer	●										
 Plastic / PVC				●							
 Vezel- versterkte kunststoffen				●	●	●			●	●	●
 Vezelcementplaat	●										
 Zachte steen Gips / Stucco	●	●									
 Baksteen		●									
 (Zachte-) muurtegels	●										
 (Harde-) vloertegels	●										